



Planiseal[®] RapidJoint 15

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Relleno de poliurea autonivelante para juntas en piso



DESCRIPCIÓN

Planiseal RapidJoint 15 es un relleno de elastómero de poliurea para grietas y juntas, de dos componentes, con un contenido 100% de sólidos y de curado rápido. *Planiseal RapidJoint 15* está diseñado para el apoyo de bordes de juntas sin movimiento expuestas al tránsito de montacargas y ruedas de acero. *Planiseal RapidJoint 15* ofrece prestaciones bajo un amplio rango de temperaturas, puede utilizarse para movimientos de juntas de un 10% a un 15% y cura tan rápidamente que las juntas reparadas pueden admitir tránsito sobre ellas casi inmediatamente después de su aplicación. Diseñado con características de aplicación mejoradas, *Planiseal RapidJoint 15* está formulado para un fácil cortado del exceso y por lo general no dejará manchas sobre las superficies cercanas a las juntas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- No mancha en la mayoría de superficies de concreto
- Se corta con facilidad tan solo 1 hora después de su instalación
- Cura a temperaturas entre -40°C y 54°C (-40°F y 130°F) y permanece flexible a bajas temperaturas.
- Soporta hasta un 15% de movimiento de juntas mientras permanece lo suficientemente fuerte como para proteger contra daños los bordes de juntas debido a cargas pesadas
- Resistente a productos petroquímicos

NORMAS INDUSTRIALES Y APROBACIONES

- Cumple con la norma ACI 302 1R-96

Aporte de puntos LEED v3

Puntos LEED

Crédito MR 5, Materiales regionales* Hasta 2 puntos

Crédito IEQ 4.1, Materiales de baja emisión –

Adhesivos y selladores 1 punto

** El uso de este producto puede ayudar a obtener la certificación de proyectos conforme al estándar LEED (Liderazgo en Diseño de Energía y Medio Ambiente) en las categorías mencionadas arriba. Los puntos se otorgan con base en los aportes de todos los materiales utilizados en el proyecto.*

DÓNDE USARLO

Para uso profesional

- Pisos de almacenes sujetos a tráfico de montacargas y ruedas pesadas de acero
- Cuartos de almacenamiento en frío y congeladores
- Pisos de fábricas e industriales
- En pisos de concreto que requieran apoyo en los bordes de juntas y un rápido retorno al servicio

LIMITACIONES

- No lo utilice en juntas de movimiento (dilatación)
- *Planiseal RapidJoint 15* exhibirá un cambio de color cuando esté expuesto a luz ultravioleta (UV); sin embargo, no presentará ninguna pérdida de rendimiento.
- Aplíquelo únicamente en juntas y grietas horizontales – no verticales.

SUSTRATOS APROPIADOS

- Concreto sólido, limpio, estable y seco de mínimo 28 días de instalado y que no presente contracción constante
- Juntas sin movimiento y reparaciones de grietas no estructurales en sustratos de concreto horizontales de espacios interiores



Para conocer las recomendaciones de instalación en relación con sustratos y condiciones no listados, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de MAPEI.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

1. Si bien *Planiseal RapidJoint 15* es altamente insensible a la humedad, las juntas deben estar libres de agua y secas en la superficie de concreto.
2. Elimine de juntas o grietas, cualquier desecho o contaminante – incluyendo aceites, materiales sueltos y suciedad – para permitir una buena adherencia del producto. Exponga el concreto áspero y limpio para obtener mejores resultados.
3. Si usa sierra de corte para surcar o limpiar la junta, retire todo el polvo de la zona preparada. Aspire o use aire comprimido libre de aceite para eliminar por completo el polvo y los residuos.
4. Los entornos de almacenamiento en frío deben tener concreto limpio y libre de escarcha antes de la instalación.

MEZCLA

Elija todo el equipo de seguridad apropiado antes de su uso. Para mayor información consulte la Ficha de seguridad.

1. Acondicione previamente el material a una temperatura entre 16°C y 29°C (60°F y 85°F) durante 24 horas antes de la aplicación.
2. Agite fuertemente el cartucho de 2 a 3 minutos.
3. Ponga el cartucho de *Planiseal RapidJoint 15* en posición vertical, retire el tapón y conecte el mezclador estático suministrado. (Durante los pasos 1 a 3, mantenga el cartucho en posición vertical hasta que se realice la aplicación del material. Esto evitará que el material de baja viscosidad salga del cartucho.)
4. Coloque el cartucho doble en una pistola dispensadora de doble cartucho.
5. Vierta una pequeña cantidad de producto en un recipiente pequeño para asegurar una mezcla homogénea en la boquilla antes de inyectar el material en la junta o grieta.

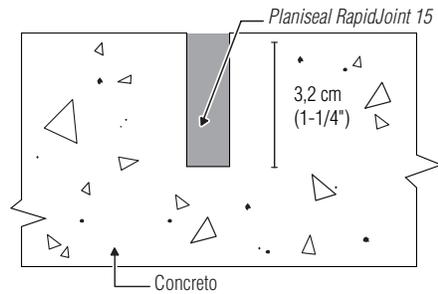
APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Lea bien todas las instrucciones de instalación antes de proceder.

1. Una vez el material haya sido preparado en el mezclador estático, comience a dispensar. Al principio, dispense rápidamente para igualar la presión entre los cartuchos. Una vez que el material salga de la boquilla y la mezcla sea consistente, inyecte con presión constante.
2. Llene siempre las juntas y grietas por encima del borde. También se pueden rellenar pequeños orificios, siempre que estén limpios y preparados.
3. No permita el tráfico en el área durante aproximadamente 1 hora hasta que el exceso de material se pueda cortar.

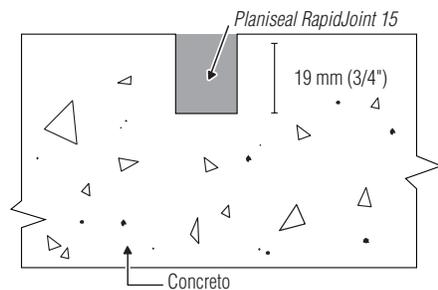
Construcción (juntas formadas)

Aplice *Planiseal RapidJoint 15* a una profundidad de al menos 3,2 cm (1-1/4 de pulgada).



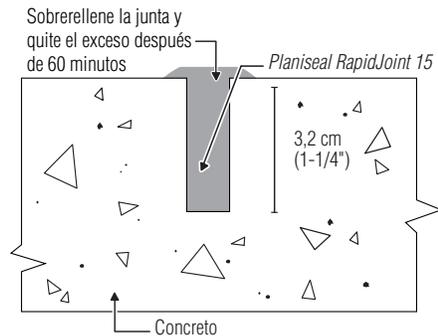
Juntas con corte de sierra

Aplice a una profundidad de 19 mm (3/4 de pulgada), +/- 6 mm (1/4 de pulgada).



Remoción de excesos de material

Planiseal RapidJoint 15 usualmente cura dentro de 60 a 90 minutos después de su instalación y queda listo para ser cortado. Corte a ras con una cuchilla, o pula junto con el piso 1 dentro de las 24 horas después de la instalación.



LIMPIEZA

- El material curado sólo se puede eliminar con medios mecánicos.
- Mezcle los excesos de líquido "A" y material "B", déjelos curar, y luego deséchelos de acuerdo con las normativas locales.

PROTECCIÓN

- Utilice todo el equipo de seguridad adecuado, incluyendo overoles u overoles Tyvek desechables, guantes de goma, anteojos de seguridad con protección contra salpicaduras, y botas de goma o de cuero.
- No lo utilice cerca de fuentes de alto calor o llamas encendidas.

Propiedades de rendimiento del producto

Pruebas de laboratorio	Resultados
Dureza shore – Norma ASTM D2240	De 75 a 80A
Contenido de sólidos	100%
COV (Norma #1113 del SCAQMD de California)	28 g por L
Elongación – Norma ASTM D412	> 450%
Fuerza tensora – Norma ASTM D412	> 4,14 MPa (600 psi)
Módulo 100% – Norma ASTM D412	> 270%
Módulo 300% – Norma ASTM D412	> 435%
Resistencia al rasgado – Norma ASTM D624, Die C	150 pli
Abrasión de rasgado – Norma ASTM D4060*	840 mg de pérdida

* Usando ruedas H18, 1000 mg de peso y 1000 ciclos

Características de conservación y del producto (antes de mezclarlo)

Conservación	Un año a 23°C (73°F)
Color	Gris claro
Almacenamiento	Almacénese a temperaturas entre 13°C y 35°C (55°F y 95°F)

Proteja los envases contra el congelamiento durante su transporte y almacenamiento. Proporcione almacenamiento climatizado en el sitio, y entregue todos los materiales al menos 24 horas antes de comenzar el trabajo.

Propiedades de aplicación a 23°C (73°F) y 50% de humedad relativa

Seco al tacto	3 minutos
Curado inicial	60 minutos
Curado final	7 días

Clasificaciones de la División CSI

Mantenimiento de concreto	03 01 00
Sellante rígido de juntas	07 92 16

Presentación

Tamaño
Cartucho doble: 600 mL (20,2 onzas de EE.UU.)

Rendimiento aproximado** – metros (pies lineales) por 600 mL (20,2 onzas de EE.UU.)

	Ancho 6 mm (1/4 de pulgada)	Ancho 12 mm (1/2 de pulgada)	Ancho 19 mm (3/4 de pulgada)	Ancho 2,5 cm (1 pulgada)
Profundidad de 12 mm (1/2 de pulgada)	8,23 (27)	3,96 (13)	2,74 (9)	2,13 (7)
Profundidad de 19 mm (3/4 de pulgada)	5,49 (18)	2,74 (9)	1,83 (6)	1,22 (4)
Profundidad de 2,5 cm (1 pulgada)	3,96 (13)	2,13 (7)	1,22 (4)	0,91 (3)

** El rendimiento presentado es sólo con fines estimativos. El rendimiento real en el sitio de trabajo puede variar según las condiciones del sustrato y las técnicas de instalación.

Planiseal[®] RapidJoint 15



Resistencia química

Excelente resistencia	Método de prueba*
Hidróxido de amonio, 10% y 20%	ASTM D3912
Anticongelante	ASTM D1308
Benceno	ASTM D1308
Ácido benzoico	ASTM D1308
Alcohol butílico	ASTM D1308
Butil cellosolve	ASTM D1308
Dióxido de carbono	ASTM D1308
Ácido cítrico	ASTM D1308
Combustible diesel	ASTM D3912
Gasolina	ASTM D3912
Hexano	ASTM D1308
Fluido hidráulico	ASTM D3912
Aceite hidráulico	ASTM D1308
Ácido clorhídrico, al 5% y 10%	ASTM D3912
Combustible "A" para aviones	ASTM D3912
2-metilbutano	ASTM D3912
Metanol	ASTM D3912
Aguarrás	ASTM D1308
Monobutiléter	ASTM D1308
Aceite de motor	ASTM D3912
MTBE	ASTM D3912
MTBE/gasolina al 5%	ASTM D3912
NaCl/agua al 10%	ASTM D3912
Ácido fosfórico al 10%	ASTM D3912
Hidróxido de potasio 10% y 20%	ASTM D3912
Bicarbonato de sodio	ASTM D1308
Cloruro de sodio	ASTM D1308
Hidróxido de sodio 10%, 20% y 50%	ASTM D3912
Ácido esteárico	ASTM D1308
Azúcar/agua al 10%	ASTM D3912
Fosfato trisódico	ASTM D1308
Vinagre	ASTM D1308
Agua	ASTM D3912

Lave dentro de 1 hora	Método de prueba*
Acetona	ASTM D1308
Ácido dicloroacético	ASTM D1308
Cloruro de metileno	ASTM D1308

Metil etil cetona	ASTM D1308
Ácido nítrico al 20%	ASTM D1308
Tolueno	ASTM D3912
Tricloroetileno	ASTM D1308
Xileno	ASTM D1308

Adecuado para condiciones de salpicaduras (enjuague en un lapso de 60 minutos)	Método de prueba*
Etilenglicol	ASTM D1308
Ácido láctico al 10%	ASTM D1308

Adecuado para contacto intermitente de hasta 72 horas	Método de prueba*
Cloro (5,000 ppm en agua)	ASTM D1308
Etanol	ASTM D1308
Fenol	ASTM D1308
Skydrol	ASTM D3912
Hipoclorito de sodio al 10%	ASTM D1308

No apto para contacto	Método de prueba*
Hipoclorito de calcio	ASTM D1308
Dimetil formamida	ASTM D1308
Ácido sulfúrico al 70%	ASTM D1308

* Las pruebas ASTM D3912 y D1308 se realizaron a 25°C (77°F) por un año.

Consulte la Ficha de seguridad para obtener datos específicos relacionados con la salud y seguridad, así como la manipulación del producto.

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Antes de utilizar el producto, el usuario determinará su idoneidad para el uso deseado y éste asume todos los riesgos y las responsabilidades que se vinculen con dicho uso. **NO SE CONSIDERARÁ NINGÚN RECLAMO A MENOS QUE SE HAGA POR ESCRITO EN UN PLAZO DE QUINCE (15) DÍAS A CONTAR DE LA FECHA EN QUE SE DESCUBRIÓ O QUE DE MANERA RAZONABLE SE DEBIÓ HABER DESCUBIERTO.**

Tenemos el orgullo de apoyar a las siguientes organizaciones de la industria:



MAPEI Oficinas Centrales en América del Norte

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Florida 33442
1-888-US-MAPEI (1-888-876-2734) /
(954) 246-8888

Servicio Técnico

1-800-992-6273 (EE.UU. y Puerto Rico)
1-800-361-9309 (Canadá)

Servicio al Cliente

1-800-42-MAPEI (1-800-426-2734)

Servicios en México

0-1-800-MX-MAPEI (0-1-800-696-2734)

Fecha de edición: 27 de julio de 2016

PR: 5802 MKT: 16-1795

Para los datos y la información de la garantía BEST-BACKED™ más actuales del producto, visite www.mapei.com.

Derechos Reservados. Impreso en EE.UU. © 2016 MAPEI Corporation.